

納入先 _____ 殿

2007/9/4 提出

製番		品名		検査印	担当印		
数量		塗装仕様					
1、事項準備項目				確認日	確認印		
(1)作業指示伝票の作成	製作仕様書、指示書の確認 (塗装色、塗装ツヤ、塗装仕様、膜厚の確認)					湿度	温度
(2)材料の手配							

工程別チェックシート

工程	作業者	作業日	チェック内容	チェック	備考
受付			・被塗装品の確認(発錆の有無等) 不具合時:不具合通知の発行		
			・塗装色の確認		
			・個数の確認		
			・マスキング、シール箇所の確認(図面等)		
			・納期の確認		
素地調整			・洗浄不足の箇所はないか		
			・スパッタ、切りこはないか		
			・湿度は異常に高くないか		
パテ付 パテ研ぎ (C仕上げの 場合は除く)			・パテ付けのもれの確認		
			・パテ研ぎのもれの確認		
			・平滑に研げているか		
マスキング			・マスキングのもれ確認 ・余分なマスキングテープの取り除き確認		
下塗り			・塗りもれの確認 ・焼付け温度・時間の確認		
研ぎ			・ペーパーの掛けもれの確認 ・外観上の確認(凹凸、ゴミの付着等)		
中塗り			・塗りもれの確認 ・焼付け温度・時間の確認		
膜厚検査			・指定膜厚の確認		
研ぎ			・ペーパーの掛けもれの確認 ・外観上の確認(凹凸、ゴミの付着等)		
上塗り			・塗りもれの確認 ・塗装肌の確認(スケ、ムラ、タレ、ゴミの付着等) ・焼付け温度・時間の確認		
完成品			・塗装色、ツヤの確認(色見本版による)		
			・マスキングテープの取り除き確認		
			・テープ(ニチバン)による密着度テスト の確認		
			・指定膜厚の確認		
不具合内容:					合格印

大東塗装 TEL 044-833-5335
担当 有吉

膜 厚 検 査

指定膜厚

μ 以上(下塗り)
 μ 以上(上塗り)
 μ 以上(累計)

検査機器

ケット科学(株)製(日本製)

検査者		検査日		年 月 日			
膜厚	外部	μ m以上	内部	μ m以上			
検査番号	合否	検査番号	合否	検査番号	合否	検査番号	合否
A1		A1'		B1		C1	
A2		A2'		B2		C2	
A3		A3'		B3		C3	
A4		A4'		B4		C4	
A5		A5'		B5		C5	
A6		A6'		B6		C6	
A7		A7'		B1'		C1'	
A8		A8'		B2'		C2'	
A9		A9'		B3'		C3'	
A10		A10'		B4'		C4'	
A11		A11'		B5'		C5'	